



(12)

BREVET DE INVENTIE

Hotarirea de acordare a brevetului de inventie poate fi revocata
in termen de 6 luni de la data publicarii

(21) Nr. cerere: 144229

(61) Perfectionare la brevet:
Nr.

(22) Data de depozit: 19.02.90

(62) Divizata din cererea:
Nr.

(30) Prioritate:

(86) Cerere internationala PCT:
Nr.(41) Data publicarii cererii:
BOPI nr.(87) Publicare internationala:
Nr.(42) Data publicarii hotaririi de acordare a brevetului:
30.12.92 BOPI nr. 12/92(56) Documente din stadiul tehnicii:
RO 79115; 80421; US 3550269(45) Data publicarii brevetului:
BOPI nr.

(71) Solicitant: Institutul de Cercetare Stiintifica si Inginerie Tehnologica pentru Electrotehnica, Bucuresti, RO

(73) Titular: S.C. "ICPE", S.A., Bucuresti, RO

(72) Inventatori: Economu Alice, Luca Dragos, Ionascu Ligia-Cristina, RO

(54) Procedeu pentru izolarea electrica a prajinii de troleibuz

(57) **Rezumat:** Inventia se refera la un procedeu pentru izolarea electrica a prajinii de troleibuz. Procedeu este caracterizat prin aceea ca se foloseste banda de

tesatura de sticla, impregnata in rasina si infasurata de 2 ori pe prajina troleibuzului, dupa care se usuca 4...6 h, la 40...50°C, sau 40...48 h la 25°C.

Revendicari: 1

RO 105865 B1



Invenția se referă la un procedeu pentru izolarea electrică a prăjinii de troleibuz.

În scopul izolării electrice a prăjinii troleibuzelor este cunoscut procedeu de izolare a prăjinilor cu bandă de fretare realizat prin rularea benzii de fretare pe prăjină lăcuită cu rășină C 54 sau Nestrapol H 450 și menținute la 130°C timp de 8h, după care se aplică pe deasupra un film poliesteric pentru asigurarea formei și aspectului final.

Procedeul acesta prezintă dezavantajul unei manopere laborioase, consum mare de energie și folosirea unor materii prime din import.

Scopul invenției este de a reduce cheltuielile materiale, de manoperă și a consumului energetic.

Problema pe care o rezolvă invenția de față este de a izola din punct de vedere electric prăjina de troleibuz.

Procedeul, conform invenției, înlătură dezavantajele menționate mai sus prin aceea că prăjina de troleibuz este înfășurată cu o bandă de țesătură de sticlă impregnată în prealabil cu o rășină care se menține 4-6 h la tempera-

tura de 40-50°C sau 40-48 h la temperatura de 25°C.

Prin aplicarea invenției se obțin următoarele avantaje:

- 5 - reducerea consumului de energie;
- reducerea cheltuielilor materiale;
- reducerea manoperei.

Se dă în continuare un exemplu de realizare a invenției.

- 10 Prăjina troleibuzului este înfășurată cu două straturi de bandă de țesătură de sticlă impregnată cu un amestec de rășină epoxidică 010 P și trietilentetramină, proporția de trietilentetramină față de rășină este de la 7 la 15%. Prăjina cu bandă impregnată înfășurată se ține apoi timp de 4-6 h la temperatura de 50°C sau 40-48 h la 25°C.

20 Revendicare

- 25 Procedeu pentru izolarea electrică a prăjinii de troleibuz, caracterizat prin aceea că se folosește bandă de țesături de sticlă impregnată în rășină și înfășurată de 2 ori pe prăjina troleibuzului după care se usucă 4-6 h la 40-50°C sau 40-48 h la 25°C.

Președintele comisiei de invenții: ing. Costinescu Petru
Examinator: ing. Cojocaru Lavinia